

compact I

Systemy odwróconej osmozy



Urządzenia typu Compact I Reverse Osmosis firmy Veolia Water Systems produkują od 0,44 do 1,5 m³/h wody o bardzo wysokiej czystości do zastosowań farmaceutycznych, spożywczych, elektronicznych, zasilania pomp kotłowych i innych potrzeb produkcyjnych.

Urządzenie Compact I Reverse Osmosis usuwa do 97% rozpuszczonych związków nieorganicznych i ponad 99% całkowitej ilości rozpuszczonych związków organicznych, koloidów i cząstek.

Specjalna konstrukcja urządzeń Compact I Reverse Osmosis pozwala na zastosowanie różnych membran w zależności od potrzeb.



Zastosowania:

- ✓ Usuwanie rozpuszczonych związków organicznych i nieorganicznych
- ✓ Usuwanie koloidów i cząstek

Zalety:

- ✓ Kompaktowa konstrukcja ograniczająca do minimum wymagania odnośnie zajmowanej powierzchni
- ✓ Wykonanie elementów z nierdzewnej stali i plastiku zapewniające najwyższą odporność antykorozyjną
- ✓ Modułowa budowa połączeń pozwalająca na zmniejszenie ilości przewodów zewnętrznych, co upraszcza obsługę techniczną i konserwację
- ✓ Niski koszt i krótki czas montażu, proste uruchomienie i łatwa obsługa
- ✓ System mikroprocesorowy upraszczający sterowanie wydajnej pracy i parametrów pracy urządzenia
- ✓ Wyświetlacz LCD umożliwiający nadzór nad systemem i parametrami pracy urządzenia
- ✓ System Zbierania Danych (Data Acquisition System, D.A.S.) pozwalający na monitorowanie pracy urządzenia.
- ✓ Systemy filtracji wstępnej pozwalające na ochronę membran i pompy podającej (opcja)
- ✓ Automatyczna sanityzacja ogranicza do minimum przestoje systemu i koszty robocizny (opcja).
- ✓ System płukania w sytuacji, gdy poziom jakości nie mieści się w predefiniowanym zakresie (opcja).

Systemy Odwróconej Osmozy
Compact I RO
Produkcja do 1,5 m³/h wody o wysokiej czystości

WYKONANIE INSTALACJI

Model Compact I		RC102	RC104	RC106
Wydajność przy temp. 10°C*				
Permeat (maximum)	m ³ /h	0,44	0,85	1,25
Koncentrat (minium)	m ³ /h	0,15	0,30	0,40
Wydajność	m ³ /h	0,60	1,15	1,65
Wydajność przy temp. 20°C*				
Permeat (maximum)	m ³ /h	0,50	1,00	1,50
Koncentrat (minimum)	m ³ /h	0,20	0,30	0,50
Wydajność	m ³ /h	0,70	1,33	2,00
Odzysk	%	75	75	75
Membrany	ilość	2	4	6
Moc silnika pompy	kW	2,2	2,2	3,0

* Natężenia przepływu są uzależnione od jakości wody dopływającej, których typowe wielkości odnoszą się do zawartości zawiesiny 500 mg/l i indeksu gęstości osadu SDI < 3

WYMIARY, WAGA I POŁĄCZENIA INSTALACJI

Model Compact I		RC102	RC104	RC106
Wysokość	mm	1380	1380	1380
Głębokość	mm	740	740	740
Szerokość	mm	730	730	730
Zalecany zapas wysokości	mm	1200	1200	1200
Ciężar do transportu	mm	150	160	180
Ciężar użytkowy	kg	120	130	150
Połączenia rurowe				
Dopływ bez wstępnej filtracji	mm	25	25	25
Dopływ z wstępną filtracją	cale	3/4	3/4	3/4
Permeat	cale	3/4	3/4	3/4
Koncentrat	cale	3/4	3/4	3/4

JAKOŚĆ UZDATNIONEJ WODY

Min. usunięcie soli przez ogniwo RO	> 97%
Typowe usunięcie soli przez system	94-96%

SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA WYKONANIA

Zbiornik ciśnieniowy	Żywice epoksydowe/ włókno szklane z głowicami PVC
Orurowanie	Przewody rurowe poliamidowe, łączniki poliacetalowe
Pompa	Stal nierdzewna 316
Rama	Stal nierdzewna 304
Szafka sterownicza	Stal miękka powlekana żywicą epoksydową
Membrany	membrany kompozytowe cienkowarstwowe 4" x 40"

JAKOŚĆ DOPROWADZONEJ WODY ZASILAJĄCEJ

Woda pitna wolna od zanieczyszczeń organicznych, chloru oraz zawiesiny

Dostarczone ciśnienie: min. 2 bary
max. 6 barów
Temperatura: min. 5°C
max. 35 °C

ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Wszystkie modele 3800/415V, 3-fazowe, 50 Hz standardowo lub na zamówienie według wymagań klienta

