

# compact II

## Systemy odwróconej osmozy



Urządzenia typu Compact II Reverse Osmosis firmy Veolia Water Systems produkują od 1,9 do 3,0 m<sup>3</sup>/h wody o bardzo wysokiej czystości do zastosowań farmaceutycznych, spożywczych, elektronicznych, zasilania pomp kotłowych i innych potrzeb produkcyjnych.

Urządzenie Compact II Reverse Osmosis usuwa do 97% rozpuszczonych związków nieorganicznych i ponad 99% całkowitej ilości rozpuszczonych związków organicznych, koloidów i cząstek.

Specjalna konstrukcja urządzeń Compact II Reverse Osmosis pozwala na zastosowanie różnych membran w zależności od potrzeb.



### Zastosowania:

- ✓ Usuwanie rozpuszczonych związków organicznych i nieorganicznych
- ✓ Usuwanie koloidów i cząstek

### Zalety:

- ✓ Kompaktowa konstrukcja ograniczająca do minimum wymagania odnośnie zajmowanej powierzchni
- ✓ Wykonanie elementów z nierdzewnej stali i plastiku zapewniające najwyższą odporność antykorozyjną
- ✓ Modułowa budowa połączeń pozwalająca na zmniejszenie ilości przewodów zewnętrznych, co upraszcza obsługę techniczną i konserwację
- ✓ Niski koszt i krótki czas montażu, proste uruchomienie i łatwa obsługa
- ✓ System mikroprocesorowy upraszczający sterowanie wydajnej pracy i parametrów pracy urządzenia
- ✓ Wyświetlacz LCD umożliwiający nadzór nad systemem i parametrami pracy urządzenia
- ✓ System Zbierania Danych (Data Acquisition System, D.A.S.) pozwalający na monitorowanie pracy urządzenia.
- ✓ Systemy filtracji wstępnej pozwalające na ochronę membran i pompy podającej (opcja)
- ✓ Automatyka sanityzacji ogranicza do minimum przestoje systemu i koszty robocizny (opcja).
- ✓ System płukania w sytuacji, gdy poziom jakości nie mieści się w predefiniowanym zakresie (opcja).

## Systemy Odwróconej Osmozy Compact II RO Wydajność do 3 m<sup>3</sup>/h wody o wysokiej czystości

### WYKONANIE INSTALACJI

Model Compact II		RC209	RC212
Wydajność przy temp. 10°C*			
Permat (maximum)	m <sup>3</sup> /h	1,9	2,6
Koncentrat (minimum)	m <sup>3</sup> /h	0,6	0,9
Wydajność	m <sup>3</sup> /h	2,5	3,5
Wydajność przy temp. 20°C*			
Permeat (maximum)	m <sup>3</sup> /h	2,2	3,0
Koncentrat (minimum)	m <sup>3</sup> /h	0,7	1,0
Wydajność	m <sup>3</sup> /h	2,9	4,0
Odzysk	%	75	75
Membrany	ilość	9	12
Moc silnika pompy	bar	5,5	5,5

\* Natężenia przepływu są uzależnione od jakości wody dopływającej, których typowe wielkości odnoszą się do zawartości zawiesiny 500 mg/l i indeksu gęstości osadu < 3

### WYMIARY, WAGA I POŁĄCZENIA INSTALACJI

Model Compact II		RC209	RC212
Wysokość	mm	1500	1500
Głębokość	mm	1150	1300
Szerokość	mm	480	480
Zalecany zapas wysokości	mm	1200	1200
Ciężar do transportu	kg	218	273
Ciężar użytkowy	kg	200	250
Połączenia rurowe			
Dopływ	mm	25	25
Permeat	mm	25	25
Koncentrat	mm	25	25

### JAKOŚĆ UZDATNIONEJ WODY

Min. usunięcie soli przez ogniwo RO	> 97%
Typowe usunięcie soli przez system	94-96%

### SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA WYKONANIA

Zbiorniki ciśnieniowe	Żywice epoksydowe/ włókno szklane z głowicami PVC
Orurowanie	PVC
Pompa	Stal nierdzewna 316
Rama	Stal nierdzewna 304
Szafka sterownicza	Stal miękka powlekana warstwą epoksydową
Membrany	Membrany kompozytowe cienkowarstwowe 4" x 40"

### JAKOŚĆ DOPROWADZONEJ WODY ZASILAJĄCEJ

Woda pitna wolna od zanieczyszczeń organicznych, chloru oraz zawiesiny

Dostarczone ciśnienie: min. 2 bary  
max. 6 barów

Temperatura: min. 5°C  
max. 35 °C

### ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Wszystkie modele 3800/415V, 3 fazy, 50 Hz standardowo lub na zamówienie według wymagań klienta

