

# systemy CEDI

## Systemy Ciągłej Dejonizacji



Urządzenia ciągłej dejonizacji (CEDI) firmy Veolia Water Systems produkują od 1,1 do 18 m<sup>3</sup>/h wody o wysokiej czystości do zastosowań farmaceutycznych, elektrochemicznych i ogólnoprzemysłowych.

Technologia CEDI firmy Veolia Water Systems pozwala na ciągłe wytwarzanie wody o wysokiej czystości bez potrzeby regeneracji chemicznej.



### Zastosowania:

- ✓ W przypadkach, gdy stosowana jest dejonizacja wody
- ✓ W przemyśle farmaceutycznym, kosmetycznym, spożywczym, energetycznym

### Zalety:

- ✓ Ciągła regeneracja elektryczna eliminuje problemy i koszty związane z niebezpiecznymi związkami chemicznymi używanymi do regeneracji i neutralizacją wody odpadowej
- ✓ W połączeniu z urządzeniami odwróconej osmozy, systemy CDI spełniają wymagania USP24 w zakresie wody oczyszczonej
- ✓ Niskie zużycie energii elektrycznej i koszty użytkowania
- ✓ Montaż na płozach, wyposażenie w przewody połączeniowe
- ✓ Testowanie urządzeń przed ich dostawą zmniejszające koszt instalacji i minimalizujące czas uruchomienia
- ✓ Kompaktowa konstrukcja i wysoka wydajność pozwalająca na znaczne zmniejszenie zajmowanego miejsca w porównaniu z tradycyjnymi systemami dejonizacji
- ✓ W pełni automatyczne działanie wymagające minimalnego zaangażowania operatora
- ✓ Konstrukcja zaprojektowana pod kątem łatwej obsługi pozwalająca na łatwy dostęp do systemu, minimalizację przestojów i maksymalne wykorzystanie użytkowe.
- ✓ Elastyczna konstrukcja systemu pozwala na użytkowanie urządzeń w szerokim zakresie przepływów

# Systemy Ciągłej Dejonizacji

## Systemy CEDI

### Produkcja do 18m<sup>3</sup>/h wody o wysokiej czystości

#### WYKONANIE INSTALACJI

Model		CDI-30	CDI-60	CDI-120	CDI-180
Ilość par ogniw		30	60	120	180
Przepływ					
- minimalny	m <sup>3</sup> /h	0,45	0,91	1,8	3,3
- nominalny	m <sup>3</sup> /h	1,1	2,3	4,5	13,6
- maksymalny	m <sup>3</sup> /h	1,8	3,6	7,3	18,2
Odzysk	%	80-95	80-95	80-95	80-95
Wymagania mocy		415 V, 50 Hz, trzy fazy			
Maksymalne zużycie mocy	kW	2,0	2,0	3,5	11,7
Maksymalne ciśnienie zasilające	bar	4,1	4,1	4,1	4,1
Maksymalny spadek ciśnienia	bar	1,5	1,5	1,6	2

#### WYMIARY, WAGA I POŁĄCZENIA INSTALACJI

Model		CDI-30	CDI-60	CDI-120	CDI-180
Ciężar do transportu	kg	260	320	450	1500
Ciężar użytkowy	kg	230	250	400	1452
Szerokość	mm	1150	1150	1150	2080
Głębokość	mm	1035	1130	1375	1020
Szerokość	mm	1020	1020	1020	3660
Połączenia rurowe Dopływ/Odływ Orurowanie odprowadzające koncentrat	cale	1	1	1 ½	2
	cale	¾	¾	¾	1

Uwaga: Pulpit sterujący dla CDI 30,60 i 120 zamocowany oddzielnie na ścianie

#### JAKOŚĆ UZDATNIONEJ WODY

	Zawiesina ogółem mg/l	Przewodność właściwa µs/cm	Opór właściwy MΩ - cm
CDI	<0,1	0,055 – 1,0	1 - 18

Uwaga: Jakość produkcji jest oparta na wodzie dopływającej z zawartością dwutlenku węgla < 5 mg/l

#### SPECYFIKACJA WYKONANIA

Pompa	Stal nierdzewna 316
Orurowanie	ABS
Rama	Stal miękka powlekana żywicą
Moduły CDI	Membrany kationowe i anionowe z mieszanym złożem żywic

#### JAKOŚĆ DOPROWADZONEJ WODY ZASILAJĄCEJ

Dostarczone ciśnienie:	min.	1,3 bar
	max.	4,1 bar przy 35 °C
Temperatura:	min.	5°C
	max.	35 °C
pH		4-10
Zawiesina ogółem:		dopływ permeatu RO
Wolny chlor		<0,02 mg/l
Żelazo, Mangan		<0,1 mg/l
Węgiel organiczny ogółem (TOC)		<0,5 mg/l
Twardość		<1,0 mg/l

