



## INSTALACJA PRZERÓBKII OSADÓW ŚCIEKOWYCH N.V. SLIBVERWERKING NOORD-BRABANT, HOLANDIA Z SUSZARKĄ DYSKOWĄ ATLAS-STORD

Dla zapewnienia w pełni bezpiecznego dla środowiska i kompaktowego rozwiązania gospodarki osadowej władze pięciu holenderskich okręgów Noord-Brabant N.V. *Slibverwerking Noord-Brabant* w 1997 podjęły decyzję o budowie instalacji zagospodarowania osadów ściekowych obejmującej: odbiór osadu, termiczne suszenie i spalanie.

### Parametry techniczne instalacji suszenia osadów ściekowych

- Wydajność instalacji 365 t s.m./d
- Odbiór osadu
  - zbiorniki osadu do odbioru osadu przywożonego, pochodzącego z ponad 60 różnych oczyszczalni ścieków
  - całkowita pojemność: 5.600 m<sup>3</sup>
- Suszenie osadów
  - 8 suszarek dyskowych Atlas-Stord: TST-70R
  - przepustowość każdej: max. 9.500 kg/h
  - powierzchnia grzewcza każdej: 250 m<sup>2</sup>
  - zawartość s.m. przed suszeniem: 24 %
  - zawartość s.m. po suszeniu 43 %
  - zainstalowana moc każdej: 132 KW
- Spalanie
  - 4 piece ze złożem fluidalnym
  - temperatura spalania: 870°- 900°C

- 2 palniki rozruchowe w każdym piecu, moc cieplna: 3,2 MW
- 1 wentylator powietrza do palnika: 18.500 m<sup>3</sup>/h
- wydajność jednego pieca: 3.800 kg/h całk. zaw. subst. st.
- Wartości emisji uzyskane po oczyszczeniu spalin (warunki normalne, zgodnie z holenderskimi regulacjami, uważanymi za najbardziej surowe na świecie)
  - SO<sub>2</sub> ≤ 40 mg/m<sup>3</sup>
  - NO<sub>x</sub> ≤ 70 mg/m<sup>3</sup>
  - CO ≤ 50 mg/m<sup>3</sup>
  - pył ≤ 5 mg/m<sup>3</sup>
  - HCl ≤ 10 mg/m<sup>3</sup>
  - HF ≤ 1 mg/m<sup>3</sup>
  - Hg ≤ 0,05 mg/m<sup>3</sup>
- Instalacja przeróbki osadu
  - rozruch: 1997
  - okres eksploatacji : > 8.000 h/rok



## Verfahrensdiagramm Schlammbehandlungsanlage Noord-Brabant

