

EVALED®

Wyparki próżniowe z
wymuszoną cyrkulacją
zasilane gorącą/zimną
wodą

AC F

20

40

60



CO₂
footprint



Niski koszt eksploatacji

Umożliwia szybki zwrot inwestycji, często w czasie kilku miesięcy, dzięki wielostopniowemu odzyskowi energii.

Ciepło odpadowe

Doskonałe rozwiązanie w przypadku kogeneracji i odzysku ciepła ze spalin.

Podstawowe zalety

EVALED AC F to linia wyparek próżniowych zaprojektowana do przetwarzania w niskiej temperaturze cieczy o dużym stężeniu substancji rozpuszczonych, pozwalająca utrzymywać wytrącanie soli i powstawanie osadów na minimalnym poziomie.

Linia urządzeń zaprojektowana do zastosowania w instalacjach odzysku wody (water reuse).

Z uwagi na ciągły rozwój zastrzegamy sobie prawo do zmiany szczegółów bez uprzedniego powiadomienia.

Maksymalny odzysk wody, minimalna ilość odpadu do utylizacji
Najbardziej efektywne, gdy energia termiczna (para wodna/gorąca woda) oraz woda zimna są dostępne niewielkim kosztem (kogeneracja)

Zaprojektowane do cieczy o wysokim stężeniu zanieczyszczeń rozpuszczonych, z tendencją do wytrącania i tworzenia osadów.

Wysoka jakość odzyskanej wody (destylatu) do ponownego użycia (z miernikiem przewodności destylatu do pośredniego pomiaru jakości)

Zamontowane na ramie (niewielka powierzchnia) i gotowe do użycia (plug & play)

Pełna automatyka, praca ciągła, minimalna obsługa

Ciągły monitoring za pośrednictwem zdalnego sterowania

Przyjazny w obsłudze, intuicyjny interfejs HMI

Krótki czas dostawy

Modułowa budowa

Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
e-mail: info.poland@veolia.com
www.veoliawatertechnologies.pl

Schemat procesowy

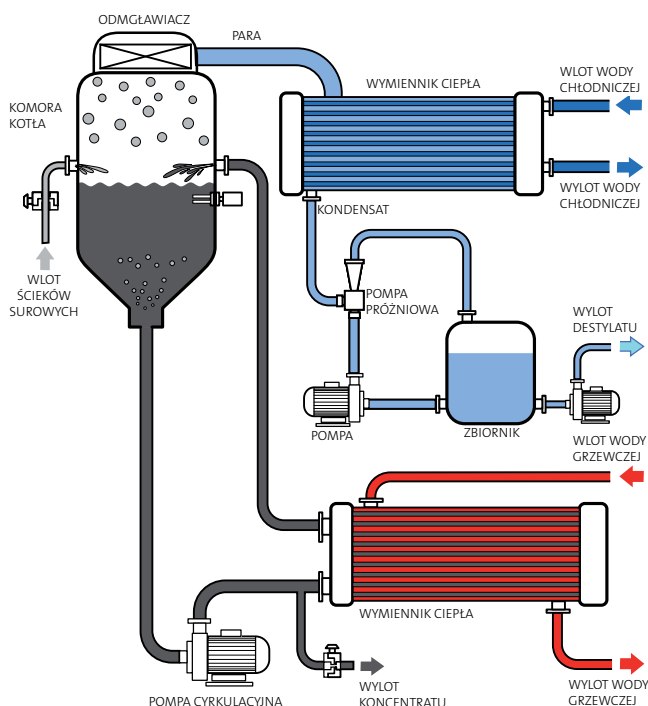
Jak działa EVALED AC F?

Wysoko wydajny, poziomy, płaszczowo-rurowy wymiennik ciepła z wymuszoną cyrkulacją i wymianą ciepła poprzez wodę gorącą/zimną, pozwala zagęszczać ścieki do wartości maksymalnej rozpuszczalności soli ograniczając ich wytrącanie i powstawanie osadów.

Odparowywanie w niskiej temperaturze jest możliwe dzięki pracy w warunkach obniżonego ciśnienia wytworzonego przez pompę próżniową. Ścieki surowe są przetwarzane w sposób ciągły tworząc dwa strumienie: destylatu i koncentratu. Pierwszy jest po prostu odprowadzany za pomocą pompy. Koncentrat jest odprowadzany w trybie półokresowym poprzez otwarcie zaworu - zgodnie z ustawionym regulatorem czasowym - po osiągnięciużądanego stężenia.

Temperatura odparowania: 30 - 70 °C (86 - 158 °F)

Min. temperatura wody grzewczej: 80 °C (176 °F)



Dostępne modele

Wydajność destylatu

AC F 20	15-20 m3/doba	2.7 - 3.7 gpm
AC F 40	30-40 m3/doba	5.5 - 7.3 gpm
AC F 60	50-60 m3/doba	9.2 - 11 gpm

Urządzenie jest dostępne w kilku wykonaniach materiałowych przeznaczonych do różnych, także agresywnych ścieków, o wysokim zasoleniu (chlorki, zanieczyszczenia organiczne).
Typowe branże zastosowania:

Odpady (kolektory, spalarnie, wysypiska)

Przemysł energetyczny

Biogaz i biopaliwa

Obróbka mechaniczna i powierzchniowa

Żywność i napoje

Przemysł wydobywczy i metalurgiczny

Ropa i gaz

Program obsługi serwisowej

EVA life

Technologia dla Ciebie. Zawsze niezawodna.

Program, który sprawia, że Twoja wyparka zachowuje doskonałą wydajność przez cały cykl jej użytkowania.

EVA Clean

Automatyczny układ mycia

EVA Link

Zdalne sterowanie

EVA Lab

Analizy laboratoryjne

Hydrex

W przypadku ścieków pniących się, wyparki Ehaled są przygotowane do współpracy ze środkami przeciwpniącymi z serii Hydrex.