

EVALED®

Wyparki próżniowe zasilane gorącą/zimną wodą wyposażone w zgarniacz

AC R

3

6

12



CO₂ footprint



Ciepło odpadowe

Doskonałe rozwiązanie w przypadku kogeneracji i odzysku ciepła ze spalin.

Krystalizacja

Wysokie stężenia i separacja substancji stałych.

Podstawowe zalety

EVALED AC R to linia wyparek próżniowych ze zgarniaczem zasilanych gorącą/zimną wodą zaprojektowana do przetwarzania w niskiej temperaturze, cieczy o dużym stężeniu substancji rozpuszczonych (ciecze lepkie, zawiesiny), z tendencją do wytrącania i tworzenia osadów.

Linia urządzeń zaprojektowana do zastosowania w instalacjach odzysku wody przy równoczesnym maksymalnym obniżeniu kosztów utylizacji dzięki wysokiemu współczynnikowi stężenia. Odpowiednia również do wstępnie zagęszczonych cieczy.

Z uwagi na ciągły rozwój zastrzegamy sobie prawo do zmiany szczegółów bez uprzedniego powiadomienia.

Maksymalny odzysk wody, minimalna ilość odpadu do utylizacji

Najbardziej efektywne, gdy energia termiczna (para wodna/gorąca woda) oraz woda zimna są dostępne niewielkim kosztem (kogeneracja)

Zaprojektowane do cieczy o wysokim stężeniu zanieczyszczeń rozpuszczonych, z tendencją do wytrącania i tworzenia osadów

Zamontowane na ramie (niewielka powierzchnia) i gotowe do użycia (plug & play)

Pełna automatyka, praca ciągła, minimalna obsługa

Ciągły monitoring za pośrednictwem zdalnego sterowania

Przyjazny w obsłudze, intuicyjny interfejs HMI

Krótki czas dostawy

Modułowa budowa

Veolia Water Technologies Sp. z o.o.
e-mail: info.poland@veolia.com
www.veoliawatertechnologies.pl

Schemat procesowy

Jak działa EVALED AC R?

Wymiana ciepła następuje poprzez powierzchnię ściany komory kotła. Wewnętrzna powierzchnia jest ciągle oczyszczana przez układ zgarniaczy, które jednocześnie działają jako mieszadła co przeciwdziałają zanieczyszczeniu powierzchni wymiennika ciepła.

Odparowywanie w niskiej temperaturze jest możliwe dzięki pracy w warunkach obniżonego ciśnienia wytworzonego przez pompę próżniową. Urządzenie działa sposób ciągły lub wsadowy w zależności od typu koncentratu, który ma być uzyskany: Ścieki surowe są przetwarzane w sposób ciągły tworząc dwa strumienie: destylatu i koncentratu, destylat jest odprowadzany w sposób ciągły poprzez pompę, podczas gdy koncentrat jest odprowadzany na koniec cyklu.

Temperatura odparowania: 30 - 70 °C (86 - 158 °F)

Min. temperatura wody grzewczej: 80 °C (176 °F)

Dostępne modele

Wydajność destylatu

AC R 3	2-3 m3/doba	0.4 - 0.5 gpm
AC R 6	4-6 m3/doba	0.7 - 1.1 gpm
AC R 12	8-12 m3/doba	1.5 - 2.2 gpm

Urządzenie jest dostępne w kilku wykonaniach materiałowych przeznaczonych do różnych, także agresywnych ścieków, o wysokim zasoleniu (chlorki, zanieczyszczenia organiczne).
Typowe branże zastosowania:

Przemysł energetyczny

Obróbka mechaniczna i powierzchniowa

Odpady (kolektory, spalarnie, wysypiska)

Mikroelektronika i fotowoltaika

Przemysł chemiczny

Ropa i gaz

Zastosowanie dla urządzenia pompy ciepła, gdy woda gorąca/zimna nie są dostępne na miejscu.

Program obsługi serwisowej

EVA life

Technologia dla Ciebie. Zawsze niezawodna.

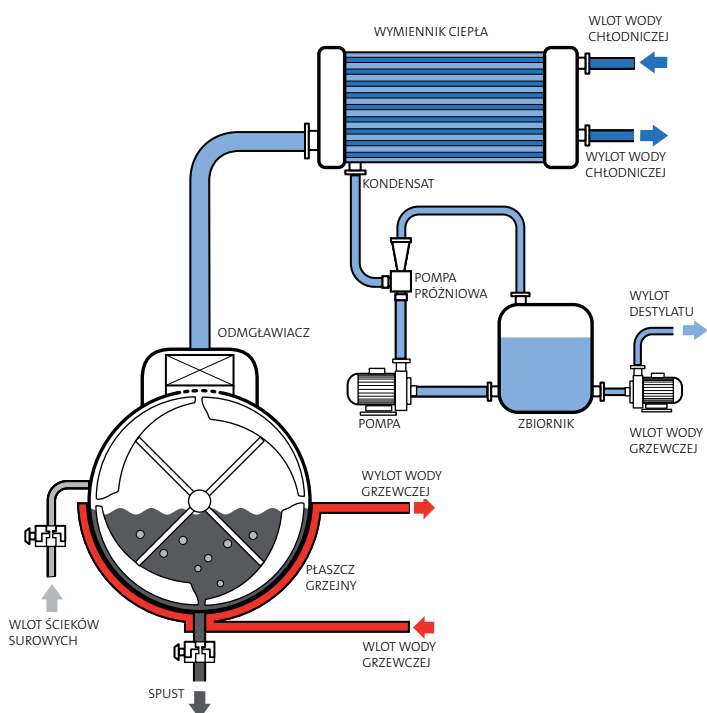
Program, który sprawia, że Twoja wyparka zachowuje doskonałą wydajność przez cały cykl jej użytkowania.

EVA Link

Zdalne sterowanie

EVA Lab

Analizy laboratoryjne



Hydrex

W przypadku ścieków pniących się, wyparki Ehaled są przygotowane do współpracy ze środkami przeciwpniącymi z serii Hydrex.